Caractéristiques		GX-24 SERVO
Méthode de pilotage		Servo-moteur à contrôle numérique
Mécanisme		Mouvement de matériau
Laize acceptable		50 à 700 mm
Zone de découpe maximum		Largeur : 584 mm / Longueur : 24998 mm
Lame		Lame spéciale pour Série CAMM-1
Vitesse de découpe maximum		500 mm/s (toutes directions)
Vitesse de découpe		10 à 500 mm/s (toutes directions)
Pression de la lame		30 à 250 gf
Résolution mécanique		0,0125 mm/pas
Résolution logicielle		0,025 mm/pas
Précision sur la distance (*1)		Erreur inf. à ±0.2%, de la distance parcourue ou ±0.1 mm, selon le plus grand
Précision de répetition (*1)(*2)		±0.1 mm ou moins
Précision de l'alignement impression et découpe avec rechargement du matériau imprimé (*1)(*3)		±1 mm ou moins sur une distance de mouvement de 210 mm au plans dans le sens de l'avance du matériau et une distance de movement de 170 mm au plus dans le sens de la largeur (sauf effets dus à l'imprimante et/ou au matériau)
Interface		Interface USB (conforme à Universal Serial Bus Specification Revision 1.1) / Série (RS-232C)
Mémoire de retraçage		800 KByte
Systéme d'instructions		CAMM-GL III
Alimentation		Adaptateur secteur spécifique / Entrée : AC 100 to 240 V ±10% 50/60 Hz 1.7 A / Sortie : DC 24 V, 2.8 A
Consommation électrique		Approx. 30 W (including AC adapter)
Niveau de bruit acoustique	En fonctionnement	70 dB (A) ou moins (conforme à ISO 7779)
	En standby	40 dB (A) ou moins (conforme à ISO 7779)
Dimensions		855 (L) x 315 (P) x 240 (H) mm
Environnement		Température : 5 à 40° C, humidité : 35 à 80% (sans condensation)
Accessoires		Adaptateur secteur, cordon secteur, lame, porte-outil, cutter, support pour rouleau, pinces, matériau de test, feuillet d'application, câble USB, CD-ROM, mode d'emploi

***1** - En fonction du matériau et des conditions de découpe tels que specifiés par Roland DG Corp. (usage du stand PNS-24, vendu séparément).

***2** • Sauf dilatation/contraction du matériau.
• Matériau dont la longueur est inférieure à 3000 mm

***3 -** En fonction des critéres de mesure de Roland DG Corp.
• Usage du logiciel fourni par Roland DG Corp.
• Usage d'une imprimante laser ou jet d'encre ayant une résolution d'au moins 720 dpi
• Sauf matériau brillant ou plastifié
• Sauf effects de distortion d'impression dus à la précision de l'imprimante et effets de dilatation, contraction ou froissement du matériau
• En fonction de l'encre (noire) employée par l'imprimante utilisée, une detection correcte peut être impossible

Les caractéristiques de CutStudio sont de premier ordre :

- Lecture automatique de la laize du support.
- Positionnement automatique du support pour la découpe.
- Alignement pour la lecture des Crop Marks.
- Fonction de pannélisation pour le grand format (un grand panneau est divisé en plusieurs petits panneaux de manière à pouvoir positionner le graphique de façon optimale).
- Création du contour de l'image pour la découpe successive.
- Importation de fichiers JPG, BMP, Dr. Stika Plus, AI et EPS*.
- Création et édition de courbes de Bézier.
- Création de texte sur corbe.
- Fonction de multi-copies.

Roland VersaWorks

Le plotter de découpe GX-24 peut aussi être géré avec le RIP Roland VersaWorks inclus avec les imprimantes grand format Roland. VersaWorks peut gérer en même temps, sur un même PC, jusqu'à quatre périphériques Roland : impression, impression&découpe, découpe. Optimisation des procédures et simplicité de gestion par un seul PC.

Les valeurs ajoutées du GX-24

ELITE 3 – la garantie Roland de trois ans

Le CAMM-1 PRO GX-24 est équipée du package Elite 3 qui étend la garantie de deux années supplémentaires sur la garantie d'un an standard. Pour l'activer, il suffira d'enregistrer la garantie du produit dans les 30 jours après la date d'acquisition. Elite 3 est un package gratuit, facile et immédiatement opérationnel.

DEMANDEZ UN ÉCHANTILLON
Vous voulez vérifier la qualité Roland ? Demandez immédiatement un échantillon réalisé avec votre produit préféré. Il vous suffit d'aller sur le site à la page de la machine choisie et d'en faire la demande.
L'échantilllon sera expédié directement chez vous.

Imprimé sur papier HELLO brillant, provenant de forêts gérées durablement et blanchi sans Chlore Elémentaire.

Certification ISO 14001 et ISO 9001
Dans le respect de l'environnement et de la santé de l'utilisateur, Roland DG travaille activement à l'abolition des solvants organiques en production, à la réduction et au recyclage des déchets à la diminution de la consommation d'énergie et à l'achat de produits recyclés. Roland DG s'efforce de fournir constamment les produits les plus fiables du marché.

Roland se réserve le droit d'apporter des changements aux caractéristiques, éléments ou accessoires sans préavis. La qualité de vos sorties peut varier. Pour une qualité optimale, la maintenance périodique des composants peut être requise. Veuillez contacter votre revendeur Roland pour plus de détails. Aucune garantie autre que celle expressement notifiée n'est implicite. Roland ne pourra être tenu pour responsable d'aucun incident ou dommage consécutif, prévisible ou non, causé par le mauvais fonctionnement de ses produits. Les formes tridimentionnelles peuvent être couvertes par des copyright. Les utilisateurs sont responsables des lois et des droits qui régissent les normes de copyright des objets acquis. Nous informons les utilisateurs que les conditions énoncées dans ce présent document peuvent varier en cas d'erreur typographique, de modification de la législation et/ou de la réglementation, de modification des produits intervenus entre temps et non signalés, mais n'entrainant aucune responsabilité de la société Roland. DME062010.

Succursale Française Roland DG Mid Europe S.R.L.
4 rue Paul-Henry Spaak, 77400 Saint Thibault des Vignes, FRANCE
Tél. 01 60 07 90 49 Fax 01 60 07 90 53 dgsales@rolanddme.com

Showroom Lyon
Bâtiment Les Érables 36 avenue Général de Gaulle
69110 Sainte Foy lès Lyon - FRANCE

www.rolanddg.fr | www.rolandblog.fr

StudioHammer

CAMM-1 SERVO

ROLAND GX-24 SERVO.
VOTRE PARTENAIRE LE PLUS FIABLE.

Roland CAMM-1 GX-24 SERVO

Plotter de découpe pour réaliser toutes les applications dont vous rêvez.

QR-code.
Regardez Roland sur votre portable

Imagine. Roland®

www.rolanddg.fr | www.rolandblog.fr

Roland CAMM-1 GX-24 SERVO

VOTRE PARTENAIRE LE PLUS FIABLE.

Panoramique

Le modèle GX-24 fait partie de la famille des traceurs de découpe sur vinyle Camm-1, appréciée de tous les professionnels du secteur pour sa fiabilité et protagoniste depuis de nombreuses années dans le domaine de l'image numérique. Le GX-24, avec une laize de découpe de 58 cm, permet de produire des bannières, des banderoles, des graphismes pour véhicules, des enseignes, de la signalétique, des éléments graphiques pour point de vente (PLV), personnalisation, rétro-projection, transfert thermique, etc. Le GX-24 est doté d'une technologie innovante, avec des circuits et servo-moteurs contrôlés qui le rendent encore plus rapide, plus précis, plus souple et plus facile à utiliser. À souligner en outre le nouveau capteur optique pour la mise au point automatique et le nouveau logiciel Roland CutStudio, avec une interface graphique beaucoup plus intuitive et muni de tout ce qu'il faut pour le travail quotidien.

Les caractéristiques principales du GX-24:

- Laizes de découpe de 58 cm
- Connexion par port USB
- Œil optique pour lecture automatique des Crop Marks
- Lame auto-pivotante de haute précision
- Structure renouvelée et renforcée
- Logiciel de gestion de la découpe CutStudio fourni
- Servo-Moteurs de précision
- Pression de découpe jusqu'à 250 gr/f
- Vitesse jusqu'à 50 cm/sec
- Buffer de répétition à 800 KByte
- Design linéaire et épuré, parfait pour tous les environnements de travail

Structure renforcée et design innovant

Structure et matériau : ce sont les points qui ont été valorisés sur le GX-24. Robuste châssis en métal et stand dédié. Mécanique de précision et traction avec 2 axes servo-contrôlés. Electronique de premier ordre et composants sélectionnés suivant les normes environnementales en vigueur, sans matériaux nocifs pour l'écosystème, selon la philosophie Roland. Son style est très élégant, réalisé en blanc, ce qui valorise son environnement de travail et son utilisation dans les endroits les plus variés.

Lettrage et logos

Graphismes pour vitre

Décorations pour véhicule

Décorations spéciales

Signalétique intérieure et extérieure

Thermotransfer

Résine

Vêtements

Logiciel de gestion de la découpe CutStudio

Le plotter GX-24 est fourni avec le logiciel de découpe développé entièrement par Roland : CutStudio.
Depuis longtemps, Roland a créé en interne une équipe qui recherche, projette et développe des logiciels pour ses propres périphériques, aussi bien en découpe, qu'en impression, en gravure ou en modélisation 3D. De cette manière, nous avons l'assurance que toutes les caractéristiques matérielles de la machine sont utilisées au mieux, avec des prestations toujours optimales sans avoir recours à des compromis, ce qui arrive parfois avec des logiciels non propriétaires. Créé pour être un outil de production efficace pour l'enseigniste et le graphiste, Roland CutStudio offre une grande variété de fonctions comme l'élargissement, la réduction, la rotation, le repositionnement et l'effet miroir de l'image. Pour les grands travaux, il est possible de mettre le graphisme sur divers panneaux. Il supporte les fichiers BMP, JPG, STX, AI et EPS. Il accepte, en outre, les images obtenues par scanner TWAIN 32. Le CutStudio est compatible avec Windows 98 SE/Me/2000/XP/Vista (Home, Premium ou Business)/7 (32 et 64 bit).

Plug in pour Illustrator et Corel Draw

CutStudio comprend également un Plug-in pour les logiciels Adobe Illustrator® et CorelDraw®, de manière à pouvoir envoyer les données directement à partir de ces logiciels. En particulier, avec Adobe Illustrator® en environnement Windows®, les données de découpe créées sont envoyées directement sur CutStudio pour être gérées avant la découpe effective. En environnement Mac®, à l'inverse, les données sont directement envoyées au Plotter pour la découpe. Avec le logiciel vectoriel Corel Draw® en environnement Windows, les données créées sont également envoyées à CutStudio pour le positionnement et ensuite la découpe. La compatibilité avec ces deux applications vectorielles très utilisées, permettent au GX-24 de s'insérer dans un flux de travail quotidien sans ajouter de problèmes à l'utilisateur, qui, au contraire, appréciera la rapidité et la facilité d'utilisation de Roland CutStudio. Le plug-in est compatible avec les versions 9/10/CS/CS2/CS3/CS4 de Adobe Illustrator pour Windows et MAC et avec les versions de Corel DRAW 10/11/12/X3 pour Windows.

**Vérifier la version du logiciel. Les marques citées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.*

Applications

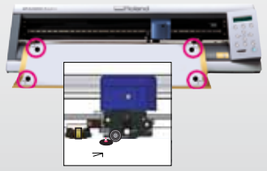
Le plotter GX-24 est idéal pour de nombreuses applications dans la communication visuelle. Parfait pour les enseignes, le lettrage, les banderoles en vinyle, mais aussi pour la réalisation de travaux de signalétique, travaux sur films réfractifs, les masques de sablage sur verre. Il est possible de produire des graphismes pour véhicules de longue durée obtenus en combinant les couleurs des divers vinyles disponibles pour un résultat surprenant. La machine est équipée d'origine avec une lame et l'utilisateur pourra choisir parmi plusieurs références, en fonction des différents supports à découper.

Connexion par câble USB

La facilité d'utilisation du GX-24 commence tout d'abord par sa connexion avec votre PC. Branchez le câble fourni et allumez la machine. Le périphérique sera immédiatement reconnu et pourra être rapidement configuré. Le port USB est fiable, très pratique et représente un des standards les plus utilisés dans l'informatique.
De ce fait, il est tout à fait possible de communiquer entre PC-Plotter et Plotter-PC pour l'échange et la vérification des données. Le GX-24 est également équipé d'une interface série avec un contrôle du flux de données dans le cas où le PC ne disposerait pas de port USB.

Œil optique de lecture des Crop Marks

La caractéristique très importante du GX-24 réside en la mise en place d'un œil optique pour la lecture des Crop marks (hirondelles). Imprimés sur une imprimante ordinaire, ces Crop Marks sont lus par le capteur qui se trouve sur le chariot de découpe. Une fois lus, la machine détermine les dimensions du fichier et le fichier de découpe peut alors être envoyé : le graphique imprimé sera ainsi découpé. Imaginez alors de placer un plotter GX-24 à côté d'une imprimante qui imprime sur support adhésif… Le graphique, une fois créé, sera découpé parfaitement. La lecture des Crop Marks est gérable à partir du logiciel fourni CutStudio. La détection des Crop marks peut être également réalisée de façon manuelle, pour les supports particuliers et les applications spécifiques.



Servo-Moteur

Les servo-moteurs installés sur le GX-24 permettent une traction parfaite, un déplacement du chariot optimal et surtout, la découpe des courbes et des cercles de manière parfaite.

Répétition de la même découpe

Un buffer (mémoire tampon) de 800 KByte permet de mémoriser les travaux de découpe directement sur le plotter.
De cette manière, le PC est libéré de l'envoi de fichiers et les travaux répétitifs peuvent être relancés directement du panneau de contrôle du GX-24.

Accessoires exclusifs

Roland fournit avec le GX-24 une série d'accessoires exclusifs pour travailler de manière optimale et obtenir des résultats de qualité que seuls les accessoires authentiques Roland peuvent donner.

- ***Câble USB*** - Un câble USB de deux mètres équipe le GX-24. Protégé de manière adéquate avec des blocs de ferrite, le flux de données est continu et sans parasites.
- ***Lame de découpe ZEC-U5025*** - Lame en carbure avec une coupe parfaite. Courbes toujours linéaires et découpe nette dans toutes les directions. Fabriquée de manière précise pour pivoter sans problèmes durant la découpe. Ce type de lame est utilisé pour des supports vinyles communs.
- ***Porte Lame XD-CH3*** - Porte lame en résine avec réglage du dépassement de la lame, afin de l'adapter à l'épaisseur du support utilisé. Grâce à cela, il est possible de découper des supports particulièrement difficiles. L'intérieur est composé d'un roulement à microbilles pour la rotation de la lame. Le porte lame est facilement accessible pour enlever les éventuels résidus. Un stylet pratique est placé sur la partie supérieure du porte lame de manière à pouvoir faire sortir la lame en évitant d'en toucher la pointe.
- ***Porte-rouleaux RSB-20*** - Le porte rouleau permet de charger le rouleau de manière correcte, évitant ainsi des erreurs de traction en cas de longs travaux et pour les rouleaux plus lourds.

Accessoires optionnels

Sont également disponibles des sets de lames différentes créés expressément pour l'utilisation de supports particuliers, des porte lames en résine ainsi que des câbles pour port série Roland.

Lames disponibles

- ZEC-U5025 - pour la découpe des supports épais ou à longue durée
- ZEC-U3050 - pour supports épais comme le PPF
- ZEC-U3017 - pour la découpe de très petits caractères
- ZEC-U1715 - pour la découpe de masque de sablage

Porte-lame

- XD-CH2 - Porte-lame en aluminium léger.
- XD-CH3 - Porte-lame en résine (inclus).

Autres caractéristiques

- Pinchs Rollers réglables – Les trois Pinchs Rollers permettent de maintenir en pression constante le support, même à grande vitesse.
- Test de découpe – Réalise un test de découpe pour vérifier la pression, la vitesse et l'offset de la lame. Activable à partir du panneau de contrôle, il permet à l'opérateur de vérifier rapidement les paramètres de manière précise et rapide.
- Mémorisation de 4 configurations - Lorsqu'on utilise plusieurs types de supports, ce n'est pas la peine de changer chaque fois toutes les conditions de découpe. Il suffit de les mémoriser sur le GX-24 et de les rappeler en temps voulu. Il est possible d'en mémoriser jusqu'à 4 différents.